

IPAPOX IH/R

Resina da iniezione ad indurimento rapido

A 4

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO:

IPAPOX IH/R è una resina epossidica bicomponente priva di solvente a reazione rapidissima.

CAMPI D'APPLICAZIONE:

IPAPOX IH/R è stato formulato per l'utilizzo a basse temperature (fino a -5°C) e per le applicazioni richiedenti un'elevata resistenza iniziale. Viene utilizzato come resina per l'iniezione a pressione in fessure asciutte o leggermente umide nelle costruzioni sotterranee, per fissare gli ancoraggi deteriorati di macchine eccetera. Quale legante è utilizzato per la preparazione di paste spatolabili epossidiche ad indurimento rapido, per la riparazione di rampe di carico e banchine, per l'incollaggio di tiranti e ringhiere nonché come ponte d'adesione ad indurimento rapido tra calcestruzzo vecchio e calcestruzzo fresco. IPAPOX IH/R aderisce a quasi tutte le superfici minerali, ferro, acciaio e legno. Si indurisce su superfici asciutte e leggermente umide con valori di adesività quasi identici.

AZIONE (proprietà):

La formulazione speciale di IPAPOX IH/R permette di realizzare iniezioni e rivestimenti antiusura molto resistenti ad elevata resistenza iniziale che si induriscono senza tensioni e fessure.

DATI TECNICI:

COMPOSIZIONE:	Resina epossidica bicomponente modificata priva di solvente
ASPETTO:	Giallo miele, trasparente
VISCOSITA':	500 mPa s circa
DENSITA'(+ 20°C):	Componente I: 1,17 Kg/lit Componente II: 0,92 Kg/lit Miscela: 1,12 Kg/lit
RAPPORTO DI MISCELAZIONE:	Componente I/Componente II
Parti in peso	5 : 1
Parti in volume	3,9 : 1
TEMPO DI IMPIEGABILITA':	10-20 minuti a + 20°C per 1 Kg. di miscela
TEMPERATURA DI UTILIZZO:	non inferiore a -5°C
(temp. d. materiale da trattare)	
TEMPO DI INDURIMENTO	non appiccica più dopo 2 ore; resistenza definitiva
(+20°C):	dopo 3 giorni
STOCCAGGIO:	all'asciutto, al riparo dalla luce solare diretta
CONSERVABILITA':	1 anno in confezione integra
CONFEZIONI:	bidoni di latta da 1,2 Kg.

SUGGERIMENTI PER L'IMPIEGO:

La resina base (componente I) e l'indurente (componente II) vanno mescolati nel rapporto di miscelazione indicato (parti in peso o parti in volume) accuratamente ed in maniera omogenea tramite un agitatore elettrico.

INIEZIONI:

Per l'iniezione in fessure e difetti localizzati asciutti oppure umidi, si suggerisce di procedere nella maniera seguente:

- Rilevare l'andamento della fessura.
- Effettuare alternativamente sui due lati della fessura dei fori obliqui da 13 mm., distanziati tra loro tra 15 e 20 cm. circa in maniera tale da attraversarla possibilmente al centro.
- Eliminare la polvere di trapanatura con una pistola ad aria compressa.
- Chiudere le fessure larghe più di 0,3 mm. con IPATOP SM o stucco al cemento IPA (a scelta con la pasta spatolabile epossidica in miscela adeguata).
- Predisporre le valvole Revolta da 13 mm. o le m-dreviti filettate IPA.
- Avvitare sulla valvola più in basso il nipplo antiritorno ed iniziare con l'aiuto dell'apparecchio di iniezione ad alta pressione IPA la iniezione di IPAPOX IH/R già miscelato in precedenza, fino alla fuoriuscita di resina dalla valvola d'iniezione aperta sovrastante.
- Avvitare la valvola antiritorno sulla valvola d'iniezione immediatamente superiore, dove l'operazione viene proseguita.
- Giunti alla valvola più in alto, l'iniezione va ripetuta su tutte le valvole d'iniezione, eliminando eventuali fuoriuscite di resina.
- I lavori d'iniezione possono ora venire conclusi immediatamente, asportando i nippoli antiritorno dalle valvole Revolta, applicando dei tappi in plastica e ripassando con stucco i fori.

AVVERTENZA:

I sistemi d'iniezione IPA offrono soluzioni per numerosi problemi tecnici nell'edilizia. Procedure e materiali impiegati vanno tuttavia scelti accuratamente secondo i casi. A tale fine è a vostra disposizione il

nostro servizio clienti nonché il nostro ufficio tecnico-applicativo.

RIVESTIMENTI:

Il supporto deve essere solido, pulito e privo di olio e grasso. Sulla superficie così preparata si applica, a pennello oppure a rullo, un buon strato di fondo di IPAPOX VA (consumo 300 g/mc circa). Dopo un tempo di essiccazione di 6-8 ore almeno (a 20°C), sul fondo ancora appiccicoso viene steso uno strato di resina sintetica preparata con l'aggiunta di IPAPOX IH/R quale legante. Come malta autolivellante, IPAPOX IH/R può essere miscelato con sabbia quarzifera o caolino fino ad un rapporto di peso di 1:3. Per la preparazione di paste spatolabili e malte a base di resina sintetica, IPAPOX IH/R può essere miscelato senza problemi con sabbie quarzifere a curva granulometrica e grana adeguata in rapporti di peso fino a 1:4.

ATTENZIONE:

A causa del breve tempo di impiegabilità di IPAPOX IH/R, si consiglia di preparare delle quantità ridotte di miscela. Per la pulizia di attrezzature di lavoro e macchine d'iniezione, usare il detergente IPAPOX!

CONSIGLI PER LA VOSTRA SICUREZZA:

Il componente II di IPAPOX IH/R è irritante! È assolutamente indispensabile rispettare le misure di sicurezza indicate dall'associazione professionale dei chimici. Lavorare con guantie ed occhiali di protezione. Evitare il contatto del prodotto con la pelle. Per meglio proteggere le mani, applicare ad esse una crema protettiva. Lavare eventuali schizzi sulla pelle e negli occhi immediatamente con abbondante acqua, poi recarsi tempestivamente dal medico.

Le nostre note tecniche scritte ed i nostri consigli a viva voce intendono darVi una mano nel Vostro lavoro. Sono tuttavia dei suggerimenti non vincolanti. Le descrizioni dei prodotti non contengono alcuna affermazione su eventuali responsabilità in caso di danni. Qualora vi fossen comunque una responsabilità da parte nostra, essa si limita al valore della merce fornita ed utilizzata.