

IPAPOX FM/E

Resina da iniezione ad elasticità permanente e materiale colabile per giunti

B 1

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO:

IPAPOX FM/E è una combinazione di resine epossidiche bicomponente modificata priva di solvente che dopo l'indurimento mantiene un'elasticità permanente.

CAMPI D'APPLICAZIONE:

IPAPOX FM/E viene utilizzato per l'impermeabilizzazione e l'iniezione di giunti e fessure in muratura, pietra naturale e calcestruzzo sottoposti a forti movimenti. IPAPOX FM/E può essere utilizzato anche con procedimento d'iniezione in giunti di dilatazione non accessibili dall'alto.

AZIONE (proprietà):

IPAPOX FM/E, un prodotto ad elasticità davvero permanente dopo l'indurimento - caratteristica inusuale per una combinazione di resine reattive a base epossidica - è stato migliorato ulteriormente grazie ad una formulazione ancora più avanzata. Con l'abbassamento della viscosità, la sua già eccellente adesività su superfici asciutte ed umide è stata migliorata ulteriormente; inoltre IPAPOX FM/E può essere iniettato ora senza problemi anche in fessure a partire da 2 mm. La reticolazione di questo già ottimo materiale è stata potenziata al fine di migliorarne ancora la resistenza allo strappo. IPAPOX FM/E è resistente agli agenti atmosferici ed ai raggi UV, rimane elastico fino a -30°C e non è soggetto ad invecchiamento.

DATI TECNICI:

COMPOSIZIONE:	Resina epossidica bicomponente modificata
ASPETTO:	Color ambra, trasparente
VISCOSITA':	1300 mPa s.
DENSITA':	Componente I: 1,06 Kg/lit. Componente II: 1,00 Kg/lit. Miscela: 1,04 Kg/lit.
RAPPORTO DI MISCELAZIONE:	Componente I/Componente II
Parti in peso	2 : 1
Parti in volume	1,9 : 1
TEMPO DI IMPIEGABILITA':	120 minuti circa a + 20°C per 1 Kg. di miscela
TEMPERATURA DI UTILIZZO:	non inferiore a + 10°C
TEMPO DI INDURIMENTO (+20°C):	calpestabile dopo 48 ore circa, sensibile alla pioggia per 48 ore, resistenza definitiva dopo 7 giorni.
DUREZZA SHORE-A:	22 a 20°C
ALLUNGAMENTO DI ROTTURA:	500%
DILATABILITA' PRATICA:	25%
STOCCAGGIO:	all'asciutto, al riparo dalla luce solare diretta
CONSERVABILITA':	1 anno in confezione integra
CONFEZIONI:	bidoni di latta da 12 Kg

SUGGERIMENTI PER L'IMPIEGO:

I componenti vanno mescolati accuratamente ed in maniera omogenea tramite un agitatore elettrico a rotazione lenta (per 3 minuti almeno).

INIEZIONI:

Per l'iniezione in fessure soggette a movimenti, si suggerisce di procedere nella maniera seguente:

- Rilevare e segnare l'andamento della fessura.
- Effettuare alternatamente sui due lati della fessura dei fori obliqui da 13 mm., distanziati tra loro tra 15 e 20 cm. circa in maniera tale da attraversarla possibilmente al centro.
- Eliminare la polvere di trapanatura con una pistola ad aria compressa.
- Chiudere le fessure a partire da 2 mm. con IPATOP SM o stucco al cemento IPA (a scelta con la pasta spatolabile epossidica in miscela adeguata).
- Predisporre le valvole Revolta da 13 mm. o le maredviti filettate IPA.
- Avvitare sulla valvola più in basso il nipplo antiritorno ed iniziare con l'aiuto dell'apparecchio di iniezione ad alta pressione IPA

L'iniezione di IPAPOX FM/E già miscelato in precedenza, fino alla fuoriuscita di resina dalla valvola d'iniezione aperta sovrastante.

- Avvitare la valvola antiritorno sulla valvola d'iniezione immediatamente superiore, dove l'operazione viene proseguita.
- Giunti alla valvola più in alto, l'iniezione va ripetuta su tutte le valvole d'iniezione, eliminando eventuali fuoriuscite di resina.

I lavori d'iniezione possono ora venire conclusi immediatamente, asportando i nippoli antiritorno dalle valvole Revolta, applicando dei tappi in plastica e ripassando con stucco i fori.

AVVERTENZA:

I sistemi d'iniezione IPA offrono soluzioni per numerosi problemi tecnici nell'edilizia. Procedure e materiali impiegati vanno tuttavia scelti accuratamente secondo i casi. A tale fine è a vostra disposizione il

nostro servizio clienti nonché il nostro ufficio tecnico-applicativo.

ESECUZIONE DI GIUNTI:

Introdurre un materiale di sostegno (profilo circolare) in maniera da limitare la profondità del giunto a 2/3 della larghezza al massimo. Se il giunto non dovesse essere sufficientemente profondo da permettere l'uso di un profilo a sezione circolare (ad esempio di poliuretano), il suo fondo viene reso antiaderente per mezzo di una semplice striscia di poliuretano. I dati del giunto vanno trattati con una mano di IPAPOX VA, lasciata essiccare per 2 ore circa a 20° C. Poi si introduce IPAPOX FM/E con l'aiuto dell'apposito recipiente oppure di un estrusore a vite IPA.

ATTENZIONE:

Fino al raggiungimento della calpestabilità (48 ore circa), IPAPOX FM/E deve essere protetto dalla pioggia; Per la pulizia di attrezzature di lavoro e macchinari, usare il detergente IPAPOX oppure il diluente IPAPOX.

CONSIGLI PER LA VOSTRA SICUREZZA:

Il componente II di IPAPOX FM/E è irritante! È assolutamente indispensabile rispettare le misure di sicurezza indicate dall'associazione professionale dei chimici. Lavorare con guanti ed occhiali di protezione. Evitare il contatto del prodotto con la pelle. Per meglio proteggere le mani, applicare ad esse una crema protettiva. Lavare eventuali schizzi sulla pelle e negli occhi immediatamente con acqua, poi recarsi tempestivamente dal medico.

Le note tecniche scritte ed i nostri consigli a viva voce intendono darVi una mano nel Vostro lavoro. Sono tuttavia dei suggerimenti non vincolanti. Le descrizioni dei prodotti non contengono alcuna affermazione su eventuali responsabilità in caso di danni. Qualora vi fosse comunque una responsabilità da parte nostra, essa si limita al valore della merce fornita ed utilizzata.