

IPANOL IH

Resina da iniezione e da malta per l'incollaggio strutturale di fessure e per la preparazione di malte sintetiche e malte ECC resilienti ad alta resistenza

A 1

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO:

IPANOL IH è una resina epossidica bicomponente priva di solvente, non fillerizzata, trasparente, a viscosità particolarmente bassa.

CAMPI D'APPLICAZIONE:

IPANOL IH viene utilizzata per l'incollaggio e iniezione strutturale e sigillante di calcestruzzo, muratura, legno e pietra naturale. IPANOL IH presenta un'ottima aderenza su superfici asciutte, umide e bagnate e si indurisce anche sotto acqua senza pregiudizio per le caratteristiche della resina. Con IPANOL IH è possibile realizzare ponti di adesione, rivestimenti, stuccature, manti sottili e spessi altamente resistenti ad usura, impermeabilizzazioni e pavimenti industriali che si contraddistinguono per la loro resilienza, portata e resistenza agli agenti chimici.

AZIONE (proprietà):

Dopo l'indurimento, i componenti miscelati formano un materiale plastico termoindurente vetrificante con elevata resistenza alla compressione, alla flessotrazione, al taglio nonché adesività. Grazie alla sua formulazione speciale ed avanzata, IPANOL IH aderisce perfettamente tanto alle superfici asciutte quanto a quelle umide. IPANOL IH non inquina l'acqua potabile, è altamente resistente agli agenti chimici, una volta indurito non presenta pericoli per la salute e non è tossico.

CERTIFICATI DI PROVA:

Relazione d'esame n° 3100a, TU Munchen (Politecnico di Monaco), esame dei parametri caratteristici 8029a/82, TU Munchen; esame di compatibilità biologica con l'acqua potabile, TU Karlsruhe; esame di compatibilità con l'acqua potabile, Istituto d'Igiene di Gelsenkirchen.

DATI TECNICI:

COMPOSIZIONE:	Resina epossidica bicomponente a bassa viscosità priva di solvente
ASPETTO:	Giallo miele, trasparente
VISCOSITA':	270 mPa s circa
DENSITA'(+20°C):	Componente I: 1,16 Kg/lit Componente II: 0,92 Kg/lit Miscela: 1,08 Kg/lit
RAPPORTO DI MISCELAZIONE:	Componente I/Componente II
Parti in peso	3 : 1
Parti in volume	2,4 : 1
TEMPO DI IMPIEGABILITA':	40 minuti circa a + 20°C per 1 Kg. di miscela
TEMPERATURA DI UTILIZZO:	non inferiore a + 5°C
(temp. d. materiale da tratt.)	
TEMPO DI INDURIMENTO	calpestable dopo 8 ore circa;
(20°C):	resistenza definitiva dopo 7 giorni
RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE:	89,4 N/mm ²
RESISTENZA ALLA FLESSOTRAZIONE:	31,8 N/mm ²
ADESIVITA' SUACCIAIO:	8,5 N/mm ²
RESISTENZA AL TAGLIO	6,28 N/mm ² (incollaggio e stoccaggio asciutti)
NELL'INCOLLAGGIO DI	4,18 N/mm ² (incollaggio e stoccaggio umidi)
CALCESTRUZZO:	
STOCCAGGIO:	all'asciutto, al riparo dalla luce solare diretta
CONSERVABILITA':	1 anno in confezione integra
CONFEZIONI:	da 1,2 Kg., 12 Kg. e 28 Kg.

SUGGERIMENTI PER L'IMPIEGO:

La resina base componente I e l'indurente componente II vanno mescolati nel rapporto di miscelazione indicato (parti in peso o parti in volume accuratamente ed in maniera omogenea tramite un agitatore elettrico).

INIEZIONI (incollaggio strutturale):

Per l'iniezione in fessure e difetti localizzati aciutti oppure umidi si consiglia di procedere nella maniera seguente:

- Rilevare e segnare l'andamento della fessura.
 - Effettuare alternatamente sui due lati della fessura dei fori obliqui da 13 mm., distanziati tra loro tra 15 e 20 cm. circa in maniera tale da attraversarla possibilmente al centro.
 - Eliminare la polvere di trapanatura con una pistola ad aria compressa, chiudere le fessure larghe più di 0,3 mm. con IPATOP SM o stucco al cemento (a scelta con la pasta spatolabile epossidica in miscela adeguata).
 - Predisporre le valvole Revolta da 13 mm. o le maredviti filettate IPA.
 - Avvitare sulla valvola più in basso il nipplo antiritorno ed iniziare con l'aiuto dell'apparecchio di iniezione ad alta pressione IPA la iniezione di IPANOL IH già miscelato in precedenza, fino alla fuoriuscita di resina dalla valvola d'iniezione aperta sovrastante.
 - Avvitare la valvola antiritorno sulla valvola d'iniezione immediatamente superiore, dove l'operazione viene proseguita.
 - Giunti alla valvola più in alto, l'iniezione va ripetuta su tutte le valvole d'iniezione, eliminando eventuali fuoriuscite di resina.
- I lavori d'iniezione possono ora venire conclusi immediatamente, asportando i nippoli antiritorno dalle valvole Revolta, applicando dei tappi in plastica e ripassando con stucco i fori.

AVVERTENZA:

I sistemi d'iniezione IPA offrono soluzioni per numerosi problemi tecnici nell'edilizia. Procedure e materiali impiegati vanno tuttavia scelti accuratamente secondo i casi. A tale fine è a vostra disposizione il nostro servizio clienti nonché il nostro ufficio tecnico applicativo.

RIVESTIMENTI, PASTE SPATOLABILI E MALTE A BASE DI RESINE SINTETICHE:

Il supporto deve essere solido, stabile, pulito e privo di polvere, olio e grasso. Sulla superficie così preparata viene applicato a rullo oppure a mano un buon strato di fondo di IPAPOX VA (consumo 300 g/mc circa). Dopo un tempo di essiccazione di 6-8 ore almeno (a + 20 °C), su questo fondo ancora appiccicoso viene applicato il rivestimento sintetico preparato con l'aggiunta di IPANOL IH quale legante. Come malta autolivellante IPANOL IH può essere miscelato con sabbie quarzifere o caolino fino ad un rapporto di peso di 1:2,5. Per la preparazione della pasta spatolabile e della malta sintetica, IPANOL IH può essere miscelato senza problemi con sabbie quarzifere a curva granulometrica e grana adeguata, in rapporti di peso fino a 1:4. Le superfici esposte all'acqua vanno protette tramite una sigillatura adeguata.

MALTA CEMENTIZIA ADDIZIONATA CON RESINA EPOSSIDICA (ECC):

IPANOL IH può essere impiegato anche per addizionare massetti e maltet legati con cemento. Richiedete per tale uso la scheda tecnica IPAL EPI.

ATTENZIONE:

Quando si devono riempire cavità di una certa grandezza (da 500 cmc) sorge il pericolo di autocombustione del materiale. IPANOL IH in questo caso dovrebbe essere miscelato con riempitivi. Tutte le malte contenenti IPANOL IH devono venire protette dall'umidità in seguito a pioggia fino al loro indurimento completo (dopo 7 giorni). Per la pulizia di attrezzature di lavoro e macchine d'iniezione, usare il detergente IPAPOX!

CONSIGLI PER LA VOSTRA SICUREZZA:

Il componente II di IPANOL IH è irritante! E' assolutamente indispensabile rispettare le misure di sicurezza indicate dall'associazione professionale dei chimici. Lavorare con guanti e occhiali di protezione. Evitare il contatto del prodotto con la pelle. Per meglio proteggere le mani, applicare ad esse una crema protettiva. Lavare eventuali schizzi sulla pelle e negli occhi immediatamente con abbondante acqua, poi recarsi tempestivamente dal medico.

Le nostre note tecniche scritte ed i nostri consigli a viva voce intendono darVi una mano nel Vostro lavoro. Sono tuttavia dei suggerimenti non vincolanti. Le descrizioni dei prodotti non contengono alcuna affermazione su eventuali responsabilità in caso di danni. Qualora vi fosse comunque una responsabilità da parte nostra, essa si limita al valore della merce fornita ed utilizzata.