

# IPAL EPI

**Malta minerale addizionata con resina epossidica (EEC) per la preparazione e la riparazione di massetti industriali ed elementi in calcestruzzo**

## S 1

---

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO:

IPAL EPI è una malta legata al cemento, addizionata con resina epossidica atta alla preparazione di malte da massetto e da riparazione altamente resistenti all'usura. La resistenza alla compressione della malta IPAL EPI è paragonabile a quella di malte pure a resina epossidica; la sua resistenza alla flessotrazione e la resilienza possono superare di oltre il 50% quella delle malte minerali. Nonostante il basso rapporto acquacimento, la malta è molto ben lavorabile grazie alla sua plasticità.

### CAMPI D'APPLICAZIONE:

IPAL EPI si utilizza in tutti i casi in cui si richiedono rivestimenti altamente resistenti all'usura che possono essere sottoposti anche a sollecitazioni meccaniche e chimiche, ad es. per pavimenti industriali, parcheggi coperti e birrerie; come rivestimenti isolanti e d'usura per balconi, terrazzi, ponti, rampe nonché malte di riparazione per tutti i tipi di interventi di ripristino del calcestruzzo.

### AZIONE (CARATTERISTICHE):

Dopo l'indurimento, la malta IPAL EPI forma un rivestimento altamente resistente, privo di fessure ed omogeneo. La strutturazione del sistema è tale da garantire un'adesione omogenea al supporto di calcestruzzo. Grazie alla combinazione di leganti minerali e resina epossidica, la malta dopo la presa presenta resistenza alla compressione, alla flessotrazione ed all'usura elevatissime rispetto alle malte legate con cemento. IPAL EPI può essere messa in opera anche in strati di 5 - 6 cm. alla volta senza che compaiano delle fessure. IPAL EPI non è combustibile, è resistente al calore e si lavora come una malta plastica al cemento.

### CERTIFICATI DI PROVA:

Relazione di prova n° 7511/83 del 19/8/1983 (Ufficio di prova di materiali bituminosi e plastici, TU Munchen).

---

### DATA TECNICI:

COMPOSIZIONE:	Malta minerale legata al cemento addizionata con resina epossidica
ASPETTO:	grigio cemento
CONSISTENZA:	semisolida (rapporto acquacimento 0,30 - 0,35 ca.)
DATI DELLA MALTA INDURITA (dopo 28 giorni)	
DENSITA':	2,15 kg/dmc
RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE:	77 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENZA ALLA FLESSOTRAZIONE:	13 N/mm <sup>2</sup>
RAPPORTO DI MISCELAZIONE INDICATIVO:	25 Kg di cemento PZ 35 F 21 lt; 75 Kg di sabbia quarzifera (0-4 mm) = 50 lt.; 4
Kg di IPANOL IH ed acqua d'impasto (8,5 lt. circa)	
CONSUMO:	10 lt/m <sup>2</sup> per strato spesso 1 cm.
TEMPO DI IMPIEGABILITA':	30 - 40 minuti
TEMPO DI INDURIMENTO:	Calpestabile dopo 2 giorni, resistenza 3_ (+20°C) definitiva dopo 28 giorni
TEMPERATURA DI UTILIZZO:	non inferiore a 5°C
(temp.d.materiale da trattare)	

---

### **SUGGERIMENTI PER L'IMPIEGO:**

#### ***Trattamento preliminare del supporto:***

Secondo la loro consistenza e sporcizia, le superfici di calcestruzzo vanno preparate con procedimenti di pulizia adeguati quali trattamenti a alta o altissima pressione, granigliatura, sabbiatura umida o disincrostazione alla fiamma. Gli acciai d'armatura soggetti a corrosione devono essere trattati in due passate con il prodotto anticorrosivo IPAPOX KS. Per meglio ancorare la malta da applicare successivamente e per consolidare la superficie, l'intero supporto - pulito ed il più possibile asciutto (comunque senza presenza di acqua stagnate) - va imbevuto completamente di IPAPOX VA, evitando la formazione di pozze. Dopo un tempo di essiccazione di almeno 6 ore a + 20°C, si stende IPAPOX HB sull'intera superficie mediante rullo o pennello (consumo 500-700 g/mq circa) sulla mano di fondo ancora appiccicosa.

#### ***APPLICAZIONE DEL RIVESTIMENTO IPAL EPI:***

IPAL EPI viene applicato fresco su fresco sul ponte d'adesione in uno strato corrispondente alle esigenze del caso, ma comunque spesso almeno 20 mm; dev' essere compattato e frattazzato per ottenere una superficie liscia. Le superfici molto grandi vanno suddivise e dotate di giunti; i giunti preesistenti devono essere mantenuti.

#### ***ISTRUZIONI DI MISCELAZIONE:***

Secondo i rapporti di miscelazione indicati sopra, in una betoniera a mescolazione forzata si lavorano sabbia, cemento ed acqua d'impasto (8,5 lt. circa) fino ad ottenere una malta molto densa (rapporto

acqua-cemento 0,35 circa). Successivamente si unisce alla malta la resina epossidica bicomponente IPANOL IH, già preparata, nelle quantità indicate sopra, mescolando accuratamente ed in maniera omogenea.

#### **ATTENZIONE:**

Le superfici finite vanno protette dagli agenti atmosferici fino ad indurimento completo. Dopo la presa (48 ore circa) si applica ad esse una sigillatura finale di IPAPOX VA (consumo 300 g/mq circa).

#### **CONSIGLI PER LA VOSTRA SICUREZZA:**

I componenti II di IPAPOX VA, IPAPOX HB ed IPANOL IH sono irritanti (vedi rispettive schede tecniche).

E' assolutamente indispensabile rispettare le misure di sicurezza indicate dall'associazione professionale dei chimici. Lavorare con guanti ed occhiali di protezione. Evitare il contatto del prodotto con la pelle. Per meglio proteggere le mani, applicare ad esse una crema protettiva. Lavare eventuali schizzi sulla pelle e negli occhi immediatamente con abbondante acqua, poi recarsi tempestivamente dal medico.

Le nostre note tecniche scritte ed i nostri consigli a viva voce intendono darVi una mano nel Vostro lavoro. Sono tuttavia dei suggerimenti non vincolanti. Le descrizioni dei prodotti non contengono alcuna affermazione su eventuali responsabilità in caso di danni. Qualora vi fosse comunque una responsabilità da parte nostra, essa si limita al valore della merce fornita ed utilizzata.