

IPA-PM POLVERE

Polvere per la preparazione di malte da iniezione fluide

E 7

- ?? IPA-PM Polvere è una polvere per la preparazione di malte da iniezione fluide.
- ?? IPA-PM Polvere viene mescolata in cantiere con cemento ed eventualmente con sabbia fine.
- ?? IPA-PM Polvere previene la separazione dei componenti di malte fluide e da iniezione.
- ?? IPA-PM Polvere conferisce alla malta da iniezione un'elevata plasticità e buone caratteristiche reologiche nonché una ottima capacità di
 - o ritenzione idrica.
- ?? IPA-PM Polvere garantisce un'ottima adesione della malta da iniezione sul supporto.
- ?? IPA-PM Polvere elimina totalmente il ritiro di malte e malte fluide.
- ?? IPA-PM Polvere induce un notevole aumento di resistenza rispetto a malte al cemento e malte fluide comuni.

SUGGERIMENTI PER L'IMPIEGO:

Con IPA-PM Polvere si possono preparare malte da iniezione e da colata stabili ed a volume costanti, adatte per l'iniezione e la colata in fessure di elementi costruttivi nonché in cavità e difetti di murature e calcestruzzi. Nelle fessure larghe fino a 10 mm. circa si dovrebbe iniettare una sospensione di cemento priva di riempitivi (boiaccia).

Per fessure e cavità più grandi si consiglia la miscelazione con una sabbia quarzifera fine.

Applicare la malta da iniezione mediante un estrusore a vite IPA oppure con procedimento di colata.

Per ulteriori dettagli tecnici relativi alla lavorazione, si prega di consultare le schede tecniche specifiche.

RAPPORTI DI MISCELAZIONE INDICATIVI:

MALTA DA INIEZIONE:

50 parti in peso di cemento Portland PZ 45 F	(1 sacchetto)
50 parti in peso di sabbia quarzifera 0,06-0,2	(1 sacchetto)
1 parti in peso di IPA-PM Polvere	(1 Kg)
25 parti in peso di acqua	(25 lt)
(rapporto acqua-cemento 0,5)	

MALTA FLUIDA DA INIEZIONE:

100 parti in peso di cemento Portland PZ 45 F	(2 sacchetti)
1 parti in peso di IPA-PM Polvere	(1 kg)
30 parti in peso di acqua	(30 lt)
(rapporto acqua-cemento 0,3)	

I componenti indicati vanno prima mescolati accuratamente a secco. Poi nella betoniera in rotazione si aggiunge la quantità d'acqua richiesta, dosata con precisione. Il tempo di lavorabilità delle malte e malte fluide è di 30 minuti circa.

Mediante aggiunta di IPANOL IH alle miscele indicate si possono migliorare i loro valori meccanici caratteristici. Tale aggiunta comporta inoltre a parità di consistenza un rapporto acqua-cemento ancora inferiore nonché una maggiore resistenza iniziale. Consigliamo di aggiungere alle miscele da 3 a 7 parti in peso di resina epossidica.

AVVERTENZA:

Le nostre note tecniche scritte ed i nostri consigli a viva voce intendono darVi una mano nel Vostro lavoro. Sono tuttavia dei suggerimenti non vincolanti. Le descrizioni dei prodotti non contengono alcuna affermazione su eventuali responsabilità in caso di danni. Qualora vi fosse comunque una responsabilità da parte nostra, essa si limita al valore della merce fornita ed utilizzata.

E' assolutamente indispensabile rispettare le misure di sicurezza indicate dall'associazione professionale dei chimici. Lavorare con guanti ed occhiali di protezione. Evitare il contatto del prodotto con la pelle. Per meglio proteggere le mani, applicare ad esse una crema protettiva. Lavare eventuali schizzi sulla pelle e negli occhi immediatamente con abbondante acqua, poi recarsi tempestivamente dal medico. I sistemi di protezione per l'edilizia IPA sono a disposizione dei nostri clienti in tutte le regioni della Germania federale nonché in molti paesi europei ed extra-europei.