

IPA Verpressmörtel Kanal

Malta minerale da iniezione legata cemento ad elevata stabilità all'inverdimento

IPA Verpressmörtel Kanal S

Malta da iniezione rapida minerale legata cemento ad elevata stabilità all'inverdimento

Descrizione prodotto:

Ipa Verpressmörtel Kanal + Kanal S sono malte composte da cemento secondo DIN 1164, sabbia, materiali e additivi e sono malte secche secondo DIN 18557.

Applicazioni:

Le malte Ipa Verpressmörtel Kanal + Kanal S sono particolarmente idonee

- per il riempimento di spazi vuoti nella sanificazione di impianti tecnici di scarico
- per la successiva iniezione negli interstizi dei manicotti o degli allacciamenti domestici
- per il successivo riempimento degli spazi vuoti tra tubature nuove e vecchie nel procedimento di relining

Azione/Proprietà

Le malte Ipa Verpressmörtel Kanal + Kanal S

- sono su pura base minerale
- hanno un solo componente e perciò
- devono essere miscelate solo con acqua
- sono pompabili
- hanno un tempo di lavorazione regolato
- hanno un'ottima aderenza su fondi minerali
- ravvisano un veloce inizio dell'indurimento anche alle basse temperature
- posseggono un'elevata resistenza all'inverdimento
- sono impermeabili all'acqua secondo la norma DIN 1045
- sono esenti da ritiro e diminuzione.

Dati tecnici:

Parametri della malta fresca	
Densità grezza	2,02 g/cm ³
Contenuto in pori d'aria	5,0 Vol.%
Resistenza dell'aderenza a flessotrazione	3 giorni > 0,75 N/mm ²
	28 giorni > 2,5 N/mm ²

Dati tecnici:	Ipa Verpressmörtel Kanal	Ipa Verpressmörte Kanal S
Base materiale	Legata cemento	Legata cemento
Colore	grigio beton	grigio beton
Aumento granello più grande	0,5 mm	0,5 mm
Peso di gettata	1,32 kg/dm ³	ca. 1,3 kg/dm ³
Liquido di miscelazione	acqua pulita	acqua pulita
Fabbisogno di liquido di miscelazione	ca. 19	ca. 22 peso
Tempo di lavorazione a 30°C	> 15 min	< 15 min
a 12°C	< 60 min	< 15 min
Consumo di materiale	ca. 1,7 kg/lit di malta fresca	ca. 1,7 kg/lit malta fresca
Parametri della malta indurita (con stoccaggio sott'acqua):		
<i>Tempo</i>	<i>Resistenza a compressione</i>	
	Verpressmörtel Kanal	Verpressmörtel Kanal S
1 ora	1,6 N/mm ²	2,8 N/mm ²
3 ore	2,0 N/mm ²	3,8 N/mm ²
6 ore	3,7 N/mm ²	4,5 N/mm ²
1 giorno	5,8 N/mm ²	5,3 N/mm ²
2 giorni	24,9 N/mm ²	8,9 N/mm ²
7 giorni	38,5 N/mm ²	33,3 N/mm ²
28 giorni	40,5 N/mm ²	46,6 N/mm ²

IPA Verpressmörtel Kanal

Malta minerale da iniezione legata cemento ad elevata stabilità all'inverdimento

IPA Verpressmörtel Kanal S

Malta da iniezione rapida minerale legata cemento ad elevata stabilità all'inverdimento

Resistenza dell'adesione a trazione		
3 giorni	3 giorni	>0,8 N/mm ²
28 giorni	28 giorni	>1,5 N/mm ²
Modulo E dinamico		
28 giorni	25955 N/mm ²	
Stabilità in stoccaggio	6 mesi in caso di stoccaggio regolamentare.	
Stoccaggio	Lo stoccaggio deve avvenire in confezione originale mai aperta, in locali asciutti e in conformità con la legge WHG § 19. La temperatura di stoccaggio non deve essere inferiore a +5°C e superiore a + 30°C.	
Confezione di fornitura	Secchi in plastica da 20 kg.	
Certificati di prova	In preparazione:	

Istituto: Hygiene-Institut des Ruhrgebietes, Gelsenkirchen, „Certificato di prova secondo DVGW- Foglio di lavoro W 347, Caratteristiche igieniche richieste a materiali legati con cemento nell'ambito delle acque potabili”.

Istruzioni di lavorazione, lavori di preparazione

Il settore da iniziare deve essere deterso e reso impermeabile in casi di infiltrazione dall'esterno o dall'interno di acqua. Se necessario deve essere prevista la resa a tenuta.

Fondo:

negli impianti tecnici di scarico calpestabili, il fondo dev'essere solido ed esente da materiali che potrebbero disturbare l'adesione. I caricatori o le lance da iniezione vengono posati con Ipanex Stopfmörtel, le fughe e le fessurazioni bonificate con Ipanex Stopfmörtel o Ipa Unimörtel rapid. Nel raccoglitore delle acque di scarico non calpestabile devono essere eliminati i ristagni. Gli allacciamenti domestici che sporgono nel raccoglitore principale devono essere fresati a livello.

Lavorazione

Miscelare le malte Ipa Verpressmörtel Kanal + Kanal S in modo omogeneo con 16 – 22 parti di peso% con acqua pulita mediante un miscelatore a bassa velocità, regolando l'apparecchio ad ottenere consistenza pompabile della malta (25 kg di malta secca, 4,0-5,5 l di acqua). Per non prolungare inutilmente il tempo di miscelazione iniziare assolutamente con 4,0 l di acqua, alla quale aggiungere la malta secca e poi procedere all'aggiunta accorta di ulteriore acqua per ottenere la consistenza di lavorazione. La miscelazione dovrebbe avvenire sul luogo di lavoro. Iniettare la malta fresca mediante pompa idonea. La malta ormai indurita non deve essere più plastificata con l'acqua. Utilizzando i caricatori ad iniezione o i canal-robot, le malte Ipa Verpressmörtel Kanal + Kanal S possono essere portate su tratte più lunghe. In questo caso è possibile avere a disposizione lunghezze di tubi variabili, in modo tale che la lunghezza totale possa essere adattata in modo ottimale

La nostra raccomandazione di applicazione tecnica a voce e scritta serve a supportare il Suo lavoro. Funge da indicazione non vincolante. Le descrizioni dei prodotti non contengono dichiarazioni di responsabilità su eventuali danni. Qualora dovesse tuttavia ravvisarsi una qualche responsabilità, la stessa è limitata per tutti i danni al valore delle merci consegnate ed utilizzate. La presente nota informativa sostituisce ed invalida tutte le precedenti informazioni tecniche relative a questo prodotto. Indicazioni da parte dei nostri collaboratori, che si discostino dall'ambito della presente nota informativa, necessitano della conferma scritta.

alle esigenze poste dal lavoro. Nel corso dei tempi di lavorazione, i tubi di adduzione devono essere svuotati e puliti con acqua. A partire da 45-60 minuti (dipende dalla temperatura) il la lega è talmente progredita che il caricatore può essere asportato. Durante la lavorazione e nelle 24 ore successive, la temperatura del fondo e del materiale non deve essere inferiore a +5°C. Valgono le regole per la lavorazione dei materiali da costruzione legati con cemento.

Indicazioni particolari

Può essere intrapreso un adeguamento dei tempi di lega alle temperature presenti durante la lavorazione mediante miscelazione della malta Ipa Verpressmörtel Kanal con la malta Ipa Verpressmörtel Kanal S. A causa del gran numero di fattori esterni che influiscono, i tempi di lega ottenibili grazie a questa miscelazione, devono essere determinati singolarmente direttamente sul cantiere. Pulizia e smaltimento: gli strumenti di lavoro e i contenitori devono essere subito puliti con abbondante acqua! Non versare i resti del materiale miscelato nella canalizzazione.

Consigli di sicurezza:

Durante la lavorazione indossare abbigliamento protettivo, occhiali e guanti protettivi. Durante la lavorazione non fumare, bere o mangiare! Evitare forte sviluppo di polvere. In caso di contatto con la pelle e schizzi negli occhi, sciacquare immediatamente con acqua pulita. Si raccomanda di tenere a disposizione una bottiglia per il risciacquo degli occhi con soluzione sterile, per poter provvedere a sciacquare a fondo gli occhi. Subito dopo consultare un oculista. Si prega di osservare i fogli dati sulla sicurezza e le norme delle categorie professionali sul trattamento dei materiali legati con cemento.

Informazione aggiornata a 08/04