



IPA Pu/ Silikatmörtel

Malta da rivestimento silice/polimerica

Descrizione prodotto:

IPA Pu/Silikatmörtel è un materiale da rivestimento tri-componente esente da solventi e costituito da componenti agglomeranti, polimerizzanti e polvere.

Applicazioni:

In caso di forte sollecitazione chimica e meccanica del materiale di rivestimento v. creazione di rivestimenti in malta nelle opere di canalizzazione, impianti di separazione per grassi e liquidi leggeri nonché negli impianti tecnici fognari come per esempio torri settiche, tubazioni, pozzetti anche a sollecitazione biogena da acido solforico.

Azione (Proprietà):

L'IPA PU/SILIKAT MÖRTEL può essere bene lavorato con procedimento verticale e sopratesta ed è stabile. Aderisce su fondi minerali, calcestruzzo ed acciaio. Resistenza: resistente agli agenti chimici fino a pH 1, contro la corrosione da acido solforico biogeno; contro gli oli combustibili, carburanti, olii, grassi e detersivi. L'IPA PU/SILIKAT MÖRTEL è esente da solventi, possiede capacità di diffusione del vapore acqueo e non contiene elementi Voc.

Dati tecnici:

	Agglomerante	Polimerizzante	Polvere
Base materiale	Pu-Polimero	Silicato	Polvere
minerale			
Colore	Nero	Trasparente	Beige
Densità a 20°C malta fresca	1,14 g/m ³	1,32 g/cm ³	1,43 g/cm ³
Tempo di lavorazione confezione a 20°C	ca. 30 minuti (a seconda della temperatura)		
Temperatura di lavorazione	da +8°C a +30°C		
Spessore strati malta indurita	3 – 5 mm		
Resistenza alla pressione			
1 giorno	19,8 N/mm ²		
28 giorni	30,4 N/mm ²		
Resistenza flessotrazione			
1 giorno	7,1 N/mm ²		
28 giorni	14,2 N/mm ²		
Resistenza dell'adesione a trazione 28 giorni	ca. 3,4 N/mm ² rottura nel calcestruzzo		
Resistenza dell'adesione a trazione 28 giorni	ca. 6 N/mm ² rottura nel calcestruzzo		
Consumo di materiale	1,4 kg/m ² /mm		
Aspetto della fornitura	Confezioni da 22 kg		
Stoccaggio:	6 mesi; in confezioni originali integre, in luogo asciutto a +5°C - +30°C		



IPA Pu/ Silikatmörtel

Malta da rivestimento silice/polimerica

Indicazioni di lavorazione:

Fondo: calcestruzzo e tutte le malte da riparazione e di messa in opera calcestruzzo nonché superfici in acciaio. Preparazione: detergere le superfici ai sensi del ZTV-SIB, Tab.2. Eliminare tutte le parti sciolte ed i materiali ostacolanti il legame come gli oli, i grassi o altri residui di materiale e rivestimento fino a portare a nudo il fondo, al fine di ottenere una buona adesione.

Resistenza di aderenza alla trazione consigliata per le superfici 1,5 N/mm². Per l'acciaio: grado di purezza a norma SA 2 1/2 in conformità alla DIN 55928. Le superfici devono essere asciutte ed essere di 3°C al di sopra della temperatura del punto di rugiada. Umidità relativa dell'aria minore dell'80%.

Per fondi minerali: il fondo deve essere visivamente asciutto. In caso di fondi umidi oppure inumidimenti di ritorno, isolare o pre-trattare con IPA DI-CHTSCHLÄMME KANAL ph+, IPA UNIMÖRTEL RAPID o IPA FLÄCHENDICHT WF. Trattare le aree libere o effettuare il livellamento delle rugosità con IPA Unimörtel Rapid.

Procedura di mescola:

Unire l'IPA legante e l'IPA indurente e mescolarli con un agitatore a pale a moto rapido di ca. 600 g/min. per almeno 3 minuti fino ad ottenere una massa omogenea. **Prima di aggiungere la componente in polvere rigorosamente un tempo di reazione di almeno 3 minuti, per ottenere una massa pastosa e senza grumi dopo averla mescolata con la componente in polvere.**

Lavorazione:

Applicare sul fondo preparato uno strato di 3 – 5 mm di malta mescolata con una cazzuola, uno spianatore sintetico o in acciaio. Attendere almeno 3 ore tra le singole applicazioni quando si stendono più strati. I colpi di cazzuola determinati dall'uso manuale devono essere immediatamente livellati con una cazzuola per lisciare e con agenti liscianti. Per la strutturazione della superficie potrà eventualmente anche essere applicata una spatolatura raschiata. La temperatura del fondo durante la lavorazione e nelle 72 ore successive dovrebbe essere di almeno +8°C ed al massimo +30°C; l'umidità relativa dell'aria non dovrebbe superare l'80%.

La temperatura del materiale dovrebbe essere di almeno +10°C e non superare i 30°C. Durante tutta la lavorazione e nelle 12 ore successive, le superfici dovranno essere protette da pioggia, esposizione ai raggi solari e formazione di condensa. Spessore strati 3 – 5 mm.

Detersione e smaltimento:

Gli attrezzi da lavoro possono essere puliti preliminarmente con acqua. La successiva detersione finale va effettuata con il PU-Reiniger [ndt: detergente PU]. Le quantità residue non vanno versate nella canalizzazione. I residui di materiale e gli imballaggi devono essere smaltiti secondo le modalità prescritte dall'autorità. Codice di smaltimento in stato polimerizzato: EWC-Nr. 17 01 01

Protezione del lavoro:

Durante la fase lavorativa si prega di indossare abbigliamento di protezione, occhiali di protezione e guanti di protezione. Evitare formazione di molta polvere. Non fumare, bere o mangiare durante la lavorazione! In caso di contatto con la pelle e di spruzzi negli occhi sciacquare immediatamente con acqua pulita per almeno 15 minuti. E' consigliabile tenere a portata di mano una bottiglia contenente soluzione sterile per sciacquare a fondo gli occhi. Successivamente deve essere immediatamente consultato un oculista. Preghiamo osservare attentamente le schede dati di sicurezza e le disposizioni delle associazioni professionali relativamente all'impiego di materiali con leganti polimeri/silicati.

La presente informativa è aggiornata al 05/03.